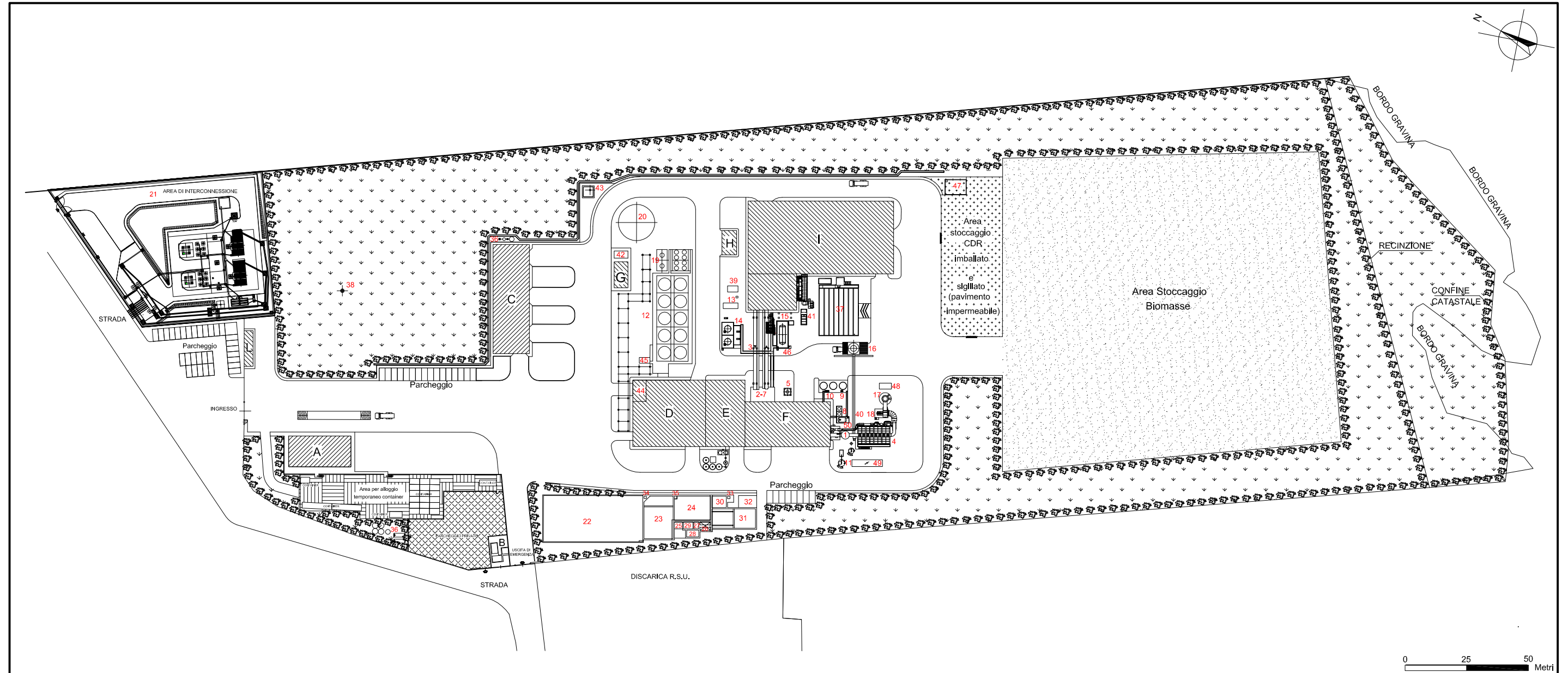


Figura 3.2a

Layout dell'Impianto nell'Assetto Attuale



LEGENDA

1	Reattore HCl	19	Pompe Acqua Industriale	37	Area Biofiltro
2	Torre Inversione	20	Serbatoio Acqua Industriale e Antincendio	38	Torre Faro
3	Trasporto Alimentazione Combustibile	21	Area Interconnessione ENEL	39	Distributore Gasolio
4	Filtro Fumi a Maniche	22	Vasca di Accumulo ed Evaporazione	40	Trasporto Ceneri
5	Silo Calcare	23	Sedimentatore Area Impianto	41	Ventilatore Aria Primaria
6	Silo Sabbia FBC	24	Vasca di Ossidazione Biologica	42	Potabilizzatore
7	Silo CDR	25	Alloggiamento Disoleatore con Filtro a Coalescenza	43	Pozzo di Alimentazione Idrica
8	Serbatoio Rigeneranti (HCl+NaOH)	26	Sedimentatore Finale	44	Sala Trafo
9	Raccolta Eluati	27	Vasca di Clorazione	45	Vasca di Contenimento Olio Trafo
10	Stoccaggio Demi	28	Pozzetto Prelievo Campioni	46	Doccia Lavaocchi
11	Silo Calce / Bicarbonato	29	Vasca di Sicurezza e Stabilizzazione Fanghi	47	Vasca Raccolta Spanti CDR
12	Gruppo Condensazione	30	Pozzetto Scolmatore	48	Sistema di Controllo Emissioni Continue
13	Gruppo Elettrogeno	31	Vasca di Accumulo e Sedimentazione Acque Meteoriche	49	Cabina Elettrica
14	Serbatoi Gasolio	32	Alloggiamento Disoleatore con Filtro a Coalescenza	50	Impianto Acqua Demineralizzata
15	Serbatoio Ammoniaca	33	Vasca di Risalita Acque di Prima Pioggia		
16	Silo Ceneri	34	Vasca Risalita Acque di Processo		
17	Camino	35	Pozzetto di Risalita Acque Nere da Palazzina Uffici		
18	Aspiratore Fumi	36	Fossa Biologica Tipo IMHOFF		

	Fabbricati		Area a Verde
A	Sala Bilico - Uffici		Area Stoccaggio CDR Imballato e Sigillato
B	Cabina ENEL Consegna - BT		Area Stoccaggio Biomasse
C	Magazzino Ricambi - Officina		Parcheggio Privato
D	Sala Turbo - Generatore		Area per Alloggio Temporaneo Container
E	Sala Controllo		
F	Sala Caldaia		
G	Gruppo Antincendio		
H	Deposito Materiali per Officina e Laboratorio		
I	Deposito CDR		
L	Cabina Consegna ENEL CE-0		